

产品比较

Technical Data

产品说明

Udel® P-3500 LCD MB	<p>Udel聚砜是一种高韧度、高刚性、高强度的热塑性塑料，具有出色的耐水解性。Udel P-3500 LCD MB系列聚合物特别适用于溶剂型工艺生产多孔中空纤维、平片膜。这些高分子量聚合物被用于各种膜过滤产品，如肾透析、水处理、生物处理、食品和饮料加工、工业气体分离。</p> <p>Udel聚砜聚合物具有许多膜工业行业所需性能，如优异的机械性能、在2~132PH值条件下稳定、优异的耐腐蚀性和良好的耐中等浓度氯的性能。</p> <p>。是析出水平低、不溶解材料，适用于饮用水和与食品接触的产品。可用蒸汽、环氧乙烷和电子束辐射消毒。Udel P-3500 LCD MB系列聚合物包含一系列窄分子量分布的牌号，如下图所示。各牌号环状二聚体水平要低于原来的P-3500NT 11牌号。</p> <p>。这在溶液处理，如膜生产工艺中非常重要重要，因为它提高了纺丝原液的溶液稳定性、减少了设备的结垢。</p>
Udel® P-3500 LCD	<p>Udel P-3500 LCD是一种分子量极高的聚砜，在现有的可供牌号中具有最高的韧性和耐化学性。非常适用于挤塑。</p> <p>Udel P-3500 LCD的优点源自于其较低水平的环状二聚体聚合物。</p> <p>聚砜是一种高韧度、高刚性和透明的高强度热塑性塑料，适合在高达300 ° F (149 ° C) 的温度下长期使用。抗氧化、抗水解，可长时间暴露于高温环境，并可进行反复灭菌。</p> <p>聚砜耐无机酸、碱、盐溶液、洗涤剂 and 碳氢油类物质。应避免与极性溶剂如酮、氯化烃类和芳族烃接触，因为这些类型的化合物容易引起应力开裂或聚砜树脂溶解。</p> <p>聚砜能很好地耐受伽马射线或电子束辐射降解，但长期暴露于紫外线下会受到不利影响。在很宽的温度范围内、在水中浸泡后或暴露于高度潮湿的环境下，具有很稳定的电气性能。该树脂与食品接触非常安全。符合FDA 21 CFR 177、1655标准，可用于与食品接触的重复使用物品。此外，符合NSF、美国农业部肉类和家禽接触，及奶业协会3-A卫生标准。 - 透明： Udel P-3500 NT LCD</p>

总体	Udel® P-3500 LCD MB	Udel® P-3500 LCD
生产商/供应商	<ul style="list-style-type: none"> Solvay Specialty Polymers 	<ul style="list-style-type: none"> Solvay Specialty Polymers
定属记号	<ul style="list-style-type: none"> PSU 	<ul style="list-style-type: none"> PSU
特性	<ul style="list-style-type: none"> 耐化学性良好 耐碱 耐酒精 耐热性，高 耐酸 耐碳氢化合物 韧性良好 水解稳定 	<ul style="list-style-type: none"> 尺寸稳定性良好 可用蒸汽消毒 良好杀的菌性 耐化学性良好 耐碱 耐酒精 耐热性，高 耐酸 耐碳氢化合物 耐洗涤剂 韧性良好 水解稳定 优良外观
用途	<ul style="list-style-type: none"> 薄膜 	<ul style="list-style-type: none"> 薄膜
机构评级	<ul style="list-style-type: none"> FDA 21 CFR 177.1655 NSF 未评级 	<ul style="list-style-type: none"> FDA 21 CFR 177.1655 NSF 61²
RoHS 合规性	<ul style="list-style-type: none"> RoHS 合规 	<ul style="list-style-type: none"> RoHS 合规
外观	<ul style="list-style-type: none"> 自然色 	<ul style="list-style-type: none"> 自然色
形式	<ul style="list-style-type: none"> 颗粒料 	<ul style="list-style-type: none"> 颗粒料

产品比较

总体	Udel® P-3500 LCD MB	Udel® P-3500 LCD		
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> • 溶液处理 • 注射成型 • 铸造薄膜 	<ul style="list-style-type: none"> • 薄膜挤出 • 管路挤压成型 • 机器加工 • 挤出 • 挤出吹塑成型 • 片材挤出成型 • 热成型 • 型材挤出成型 • 注吹成型 • 注射成型 		
物理性能	Udel® P-3500 LCD MB	Udel® P-3500 LCD	单位制	测试方法
比重	1.24	1.24		ASTM D792
熔流率 (343°C/2.16 kg)	--	3.0 到 5.0	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动	--	7.0E-3	in/in	ASTM D955
吸水率 (24 hr)	0.30	0.30	%	ASTM D570
分子量				
P-3500 LCD MB3	78000 到 84000	--	g/mol	
P-3500 LCD MB7	77000 到 83000	--	g/mol	
P-3500 LCD MB8	80000 到 86000	--	g/mol	
溶液粘度 ⁴				
P-3500 LCD MB3	2.2 到 3.0	--	Pa·s	
P-3500 LCD MB7	2.0 到 2.8	--	Pa·s	
P-3500 LCD MB8	2.4 到 3.2	--	Pa·s	
机械性能	Udel® P-3500 LCD MB	Udel® P-3500 LCD	单位制	测试方法
拉伸模量	360000	360000	psi	ASTM D638
抗张强度 (断裂)	10200	10200	psi	ASTM D638
伸长率 (断裂)	50 到 100	50 到 100	%	ASTM D638
弯曲模量	390000	390000	psi	ASTM D790
弯曲强度	15400	15400	psi	ASTM D790
冲击性能	Udel® P-3500 LCD MB	Udel® P-3500 LCD	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度	1.3	1.3	ft·lb/in	ASTM D256
拉伸冲击强度	200	200	ft·lb/in ²	ASTM D1822
热性能	Udel® P-3500 LCD MB	Udel® P-3500 LCD	单位制	测试方法
热变形温度 (264 psi, 未退火)	345	345	°F	ASTM D648
线形膨胀系数 - 流动	3.1E-5	3.1E-5	in/in/°F	ASTM D696
电气性能	Udel® P-3500 LCD MB	Udel® P-3500 LCD	单位制	测试方法
体积电阻率	3.0E+16	3.0E+16	ohm·cm	ASTM D257
介电强度	430	430	V/mil	ASTM D149
介电常数				ASTM D150
60 Hz	3.03	3.03		
1 kHz	3.04	3.04		
1 MHz	3.02	3.02		
耗散因数				ASTM D150
60 Hz	7.0E-3	7.0E-3		
1 kHz	1.0E-3	1.0E-3		
1 MHz	6.0E-3	6.0E-3		

产品比较

注射说明

Udel® P-3500 LCD MB	在准备加工方案前，可以采用循环热空气炉干燥UDEL P-3500聚砜粒子。塑料粒子摊开在托盘上，形成1~2英寸的厚度，在257 ~ 325 °F (135 ~163°C) 温度条件下，干燥3.5小时。
Udel® P-3500 LCD	在准备加工方案前，可以采用循环热空气炉干燥UDEL P-3500聚砜粒子。塑料粒子摊开在托盘上，形成1~2英寸的厚度，在257 ~ 325 °F (135 ~163°C) 温度条件下，干燥3.5小时。

挤出	Udel® P-3500 LCD MB	Udel® P-3500 LCD	单位制
干燥温度	275 到 325	275 到 325	°F
干燥时间	3.5	3.5	hr
第1气缸区温度	575	575	°F
第5气缸区温度	600 到 640	600 到 640	°F
熔体温度	600 到 700	600 到 700	°F